

KOMBINIERTE FORMATKREISSÄGEN- FRÄSEN

SF2

FÜR DEN PROFI

**ÄUSSERST STABILER ALU PROFI-FORMATTISCH
ALLE AUSFÜHRUNGEN GEHOBELTE TISCHE
MASSIVER STAHLRAHMEN MIT EXTREM STARKEN PRÄZISIONSTEILEN
AUSGESTATTET MIT SICHERHEITS- FRÄSANSCHLÄGEN**



| OPTIONEN | | | |
|--|---------|--|--------------------------------------|
| Vorritzeinrichtung | | | |
| Sägeblattdurchmesser | mm | | Ø 120 |
| Spindeldurchmesser | mm | | Ø 20 |
| Spindeldrehzahl | U/min | | 8000 |
| Motorleistung | kW (Ps) | | 0.75 (1.1) |
| Motorleistung (Kreissäge) | kW (Ps) | | 4.0 (5.5) |
| Gehrungsanschlag (Ohne Verlängerung) | mm | | 600, 900, 1219 |
| Max. Schnittbreite am Parallelanschlag | mm | | 1400 |
| Absaugrohr mit Schlauch | | | |
| Spindeldrehzahl | U/min | | 15000/ 9000/ 7500/ |
| | U/min | | 6000/ 4500/ 3000 |
| Motorleistung (Fräse) | kW (Ps) | | 4.0/5.5, (6.1/7.4) |
| Durchmesser / Nutzhöhe | mm | | Ø1 ¼"/125, Ø32/125, Ø35/125, Ø40/125 |
| Zapfenschlittisch mit Schutzhaube | mm | | Ø 320 |
| Länge des Formattisches | mm | | 2800 - 3200 |
| Max. Schnittlänge /mit Vorritzaggregat | mm | | 2700 - 3100 |

Aluminium-Formatschiebeschlitten mit gehärteten Stahlführungsstangen. Teleskoplängenschlag 1800 mm mit zwei Anschlagklappen serienmäßig. Stabiler Auslegertisch zum Bearbeiten von schweren Platten. Parallelanschlag mit mikrometrischer Feineinstellung. Frässpindel und Sägeblatt komplett versenkbar. Schrägverstellung des Sägeblattes bis 45° nach Skala mittels Handrad. Den Durchmesser der Öffnung im Tisch ø260 mm mit Absaugstützens unter dem Arbeitstisch. Frässpindel schwenkbar nach hinten. Fräsanschlag ø250 mm. Schnittbreite am Parallelanschlag 1100 mm.

Technische Daten.

e-mail: pichlmann@holzprofi.com

Homepage: www.holzprofi.com

| KREISSÄGE | | |
|--|---------|-------------------|
| Sägeblattdurchmesser – max. | mm | Ø 315/ Ø 250 |
| Spindeldurchmesser | mm | Ø 30 |
| Max. Schnittlänge /mit Vorritzaggregat | mm | 2200 |
| Max.Schnittbreite am Parallelanschlag | mm | 1080 |
| Max. Schnitthöhe, 90°/45° | mm | |
| - Mit Sägeblatt Ø 315 mm | mm | 103 / 72 |
| - Mit Sägeblatt Ø 250 mm | mm | 70 / 49 |
| Motorleistung | kW (Ps) | 3.0 (4.0) |
| Spindeldrehzahl | U/min | 4000 |
| Absaugstutzen | mm | Ø 120 |
| FRÄSMASCHINE | | |
| Spindeldurchmesser | mm | Ø 30 |
| Schwenkbare Spindel | Grad | 90° / 45° |
| Höhenverstellung der Spindel | mm | 175 |
| Aufspannlänge der Spindel | mm | 125 |
| Max. Werkzeugdurchmesser | | |
| beim Profilieren | mm | Ø 250 |
| beim Zapfenschneiden | mm | Ø 320 |
| Durchmesser die Öffnung im Arbeitstisch | mm | Ø 260 |
| Max. Masse des unter den Arbeitstisch einziehbaren Werkzeugs | mm | Ø250 / 60 |
| Spindeldrehzahl | U/min | 10000/ 8000/6000/ |
| | U/min | 5000/ 4000/ 3000 |
| Motorleistung | kW (Ps) | 3.2/4.2 (4.3/5.5) |
| Absaugstutzen | | |
| unter dem Arbeitstisch | mm | Ø 120 |
| der Schutzvorrichtung | mm | Ø 120 |
| Anschlaglineale mit Sicherheitsschienen 2 ö L | mm | 500 |
| ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN | | |
| Tischabmessung | mm | 1450 x 650 |
| Formattischabmessung | mm | 2300 x 350 |
| Abmessung Auslegetisch L / B | mm | 1200 / 610 |
| Gesamtgewicht | kg | 790 |
| Platzbedarf | m | 6.0 x 7.0 |

