

HOLZBEARBEITUNGSZENTREN SERIE R-HX

R-HX310

Die Maschinen HX-310 sind kompakt gebaute Holzbearbeitungszentren, die den modernen Schreibern und Möbelbauern Präzision und Sicherheit bieten und im professionellen Einsatz ein Leben lang halten.

Der Maschinenständer ist aus einer 4 mm Stahl-Schweiß-Konstruktion ausgeführt und ist die Basis für alle Gusstische wie Fräse, Säge und Abrichte. (Totalgewicht der Maschine: ca. 540 kg!)

Großzügig dimensionierter 310 mm breiter harteloxierter Schiebeschlitten mit 140 mm breiter Grundschiene.

Die Kugelführungen sind absolut verschleißfrei durch 8 eingestemte gehärtete Stahlschienen.

Ein Verschmutzen der Führungen ist nicht möglich, Tisch stets spielfrei und leichtgängig, auch bei großer Belastung.



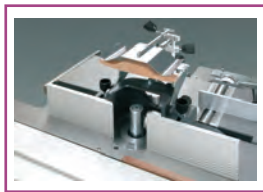
Der leichtbewegliche Bohrtisch garantiert eine bequeme Handhabung. Die Bedienhebel sind zur Bearbeitung großer Werkstücke leicht abnehmbar. Das 2-Backen-Bohrfutter hat eine Aufnahme von 0 bis 16 mm.



Über den, auf dem Schiebeschlitten aufgebauten, Gehrungsanschlag mit Anschlagbacken und Exzentranspanner kann jede beliebige Gehrung eingestellt werden. Da der Schwenkpunkt des Gehrungsanschlages nicht am Rahmentisch ist, steht immer die volle Auflagefläche zur Verfügung.



Großzügige Auflageflächen sind ein entscheidender Vorteil, mit der NLX-310 gibt es kein Problem bei großen Werkstücken.



Frässpindel mit Standarddurchmesser von 30 mm (Option 50 mm) und einer Werkzeugaufnahme von 125 mm. Höhenverstellbarkeit der Frässpindel 140 mm. Eingebaute Frässpindel-Arretierung über Hebel zum bequemen Werkzeugwechsel. Der Fräsanschlag ist mit Holzdrücker für eine optimale Sicherheit ausgestattet.



Der überdimensionierte harteloxierte Abrichtanschlag. Mittels eines Spezial-Schwenkkopfs liegt der Anschlaglineal auch beim Schwenken auf 45° noch auf dem Tisch auf. Die Endanschläge sind auf 45° und 90° einstellbar.



Tisch stets spielfrei und leichtgängig, die Führungsschiene ist 140 mm breit. Wichtig, je breiter die Führung umso besser und stabiler ist sie, die Tischbreite beträgt 310 mm.



Der Durchlass beim Dickenhobel ist bis 230 mm nach Skala einstellbar. Ein Handrad garantiert ein leichtes Bedienen (eine Umdrehung ist 4 mm).

Technische Daten.

e-mail: pichlmann@holzprofi.com

Homepage: www.holzprofi.com

Standardausführung		R-HX 310
Säge		
Durchmesser Sägeblatt	mm	250
Schnitttiefe bei 90°	mm	85
Schnitttiefe bei 45°	mm	55
Tischabmessungen	mm	1077 x 273
Schiebetischlänge	mm	1250
Schnittlänge	mm	1400
Breite Schiebetisch	mm	320
Schnittbreite Parallelanschlag	mm	600
Motor	Ps	3
Fräse		
Maschine 400 V	U/min.	3000/6000
Maschine 230 V	U/min.	6000
Durchmesser Frässpindel	mm	30
Aufnahmekapazität Frässpindel	mm	120
Verstellweg	mm	140
Abmessungen Tischöffnung	mm	180
Motor	Ps	3
Abricht-Dickenhobel		
Gesamtlänge Abrichtetische	mm	1320
Durchlass Dickenhobel	mm	230
Durchmesser Hobelwelle	mm	70
Messer	mm	3
Abmessungen Messer	mm	310x25x3
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6
U/min.	U/min	5500
Motor	Ps	3
Langlochrbohrer		
Bohrfutter	mm	0 - 16
Verstellweg		165 x 140 x 85 mm
Optionen		
Quertisch auf Teleskoparm		
Schiebetischlänge mit Schnittlänge	mm	1450
Tersa Wechselmesser-Hobelwelle	mm	1700
Tischverlängerung mit Stutze Vorschubapparat		
Digitalanzeige Parallelanschlag		
Drehkranz		

1. Großzügige Auflageflächen sind ein entscheidender Vorteil, mit der HX-310 gibt es kein Problem bei großen Werkstücken.

2. Über den, auf dem Schiebeschlitzen aufgebauten, Gehrungsanschlag mit Anschlagbacken und Exzenterspanner kann jede beliebige Gehrung eingestellt werden. Da der Schwenkpunkt des Gehrungsanschlages nicht am Rahmentisch ist, steht immer die volle Auflagefläche zur Verfügung.

3. Frässpindel mit Standarddurchmesser von 30 mm (Option 50 mm) und einer Werkzeugaufnahme von 125 mm. Höhenverstellbarkeit der Frässpindel 140 mm. Eingebaute Frässpindel-Arretierung über Hebel zum bequemen Werkzeugwechsel. Der Fräsanschlag ist mit Holzdrücker für eine optimale Sicherheit ausgestattet.

4. Der überdimensionierte harteloxierte Abrichtanschlag. Mittels eines Spezial-Schwenkkopfs liegt der Anschlaglineal auch beim Schwenken auf 45° noch auf dem Tisch auf. Die Endanschläge sind auf 45° und 90° einstellbar.

5. Der Durchlass beim Dickenhobel ist bis 230 mm nach Skala einstellbar. Ein Handrad garantiert ein leichtes Bedienen (eine Umdrehung ist 4 mm).

6. Der leichtbewegliche Bohrtisch garantiert eine bequeme Handhabung. Die Bedienhebel sind zur Bearbeitung großer Werkstücke leicht abnehmbar. Das 2-Backen-Bohrfutter hat eine Aufnahme von 0 bis 16 mm.

7. Tisch stets spielfrei und leichtgängig, die Führungsschiene ist 140 mm breit. Wichtig, je breiter die Führung umso besser und stabiler ist sie, die Tischbreite beträgt 310 mm.

9. 2-Geschwindigkeiten Fräswelle, Drehzahlen: 3000/6000 mit Riemen-Schnellspannsystem. Drehzahl an der Innen- und Vorderseite der Maschine ablesbar.

